

Termodesigner® s500



ПАСПОРТ и инструкция пользователя

термогибочного станка
Termodesigner® s500



TERMODESIGNER®
www.termodesigner.ru

г. Киров, ул. Московская, 52
тел. раб.: +7 8332 227820
тел. моб.: +7 909 1332160
www.termodesigner.ru

Termodesigner® s500

Стандартная комплектация и характеристики оборудования:

2 линии прогрева с рабочей длиной 500 мм. Регулятор мощности. Упор задний.
Питание от однофазной сети 220 в., 50 гц. Потребляемая мощность не более 0,25 кВт.
Вес в упаковке не более 20 кг. Габариты в упаковке не более 0,9×0,5×0,6 м.

Дополнительные комплектующие

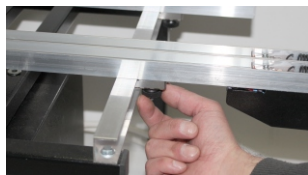
(не входят в стоимость станка и приобретаются отдельно):

Струна запасная s500

Комплект направляющих 830 мм.

Министол s500

Назначение органов управления и комплектующих:



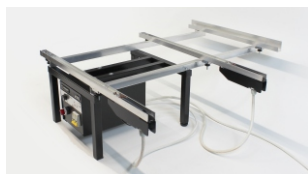
Линии прогрева (струны) и упор-кондуктор можно свободно перемещать вдоль рамы станка. Фиксируются струны и упор задний винтовыми зажимами.



Упор задний позволяет делать калиброванный отступ от края детали до ближайшегогиба, что очень удобно при серийной гибке одинаковых изделий.



Министол предназначен для работы с мелкими заготовками, когда размещение их на профилях струн затруднено.



В базовой комплектации струны могут быть на расстоянии от 25 мм до 400 мм между центрами. Максимальное расстояние можно увеличить до 800 мм, дополнив станок комплектом направляющих длиной 830 мм.



TERMODESIGNER®
www.termodesigner.ru

г. Киров, ул. Московская, 52
тел. раб.: +7 8332 227820
тел. моб.: +7 909 1332160
www.termodesigner.ru

Termodesigner® s500



Каждая струна имеет свой выключатель. Включать/выключать струны можно в любом порядке.



Силовой блок станка имеет поворотный выключатель питания с подсветкой.



Регулятор мощности, общий для всех струн, позволяет корректировать температуру в зоне прогрева материала от 100 до 300°C.

Порядок работы со станком:

- Установите заготовку на станок. Ослабьте фиксирующие зажимы блоков струны и упора, установите упор вдоль задней стороны заготовки, а струны вдоль предполагаемых гибов.
- Установите ручку регулятора температуры на 70-80% мощности.
- Для определения времени прогрева детали используйте обрезки материала, либо отбракованные заготовки.
- Включите станок, включите струны. Прогрейте заготовку в течении 1 минуты. Снимите заготовку со станка и оцените качество прогрева материала сгибанием. При необходимости откорректируйте время прогрева, мощность прогрева, либо оба параметра вместе.
- Регулировочные штифты, прилагаемые в комплекте со станком, позволяют корректировать зазор между струной и материалом. В некоторых случаях корректировка этого параметра очень актуальна. В общем случае для тонких материалов зазор между струной и материалом должен быть меньше, для толстых - больше.
- Для продления срока службы струн старайтесь недопускать сгорания на них защитной пленки пластика, опилок материала и мусора.



TERMODESIGNER®
www.termodesigner.ru

г. Киров, ул. Московская, 52
тел. раб.: +7 8332 227820
тел. моб.: +7 909 1332160
www.termodesigner.ru

Termodesigner® s500

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию термогибочного станка, которые могут быть не отражены в данном руководстве.

Гарантийный срок эксплуатации

станка составляет 24 месяцев со дня продажи при соблюдении условий эксплуатации и обслуживания, транспортирования и хранения.

Комплект поставки:

1. Станок термогибочный s500 – 1 шт.
2. Паспорт на станок – 1 шт.

Дата продажи «.....» 20..... г.

М.П.



г. Киров, ул. Московская, 52
тел. раб.: +7 8332 227820
тел. моб.: +7 909 1332160
www.termodesigner.ru